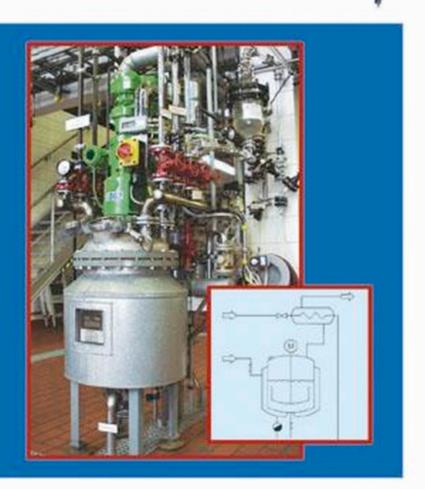


Annerose Hahn, Bernhard Behle, Dieter Lischewski, Wolfgang Rein

Produktionstechnische Praxis

Grundlagen chemischer Betriebstechnik



Annerose Hahn, Bernhard Behle, Dieter Lischewski, Wolfgang Rein

**Produktionstechnische Praxis** 

## Weitere empfehlenswerte Bücher

Eckhardt, S., Gottwald, W., Stieglitz, B.

## 1x1 der Laborpraxis

Prozessorientierte Labortechnik für Studium und Berufsausbildung

2002

ISBN 3-527-30573-4

Reichwein, J., Hochheimer, G., Simic. D.

## Messen, Regeln und Steuern

Grundoperationen der Prozessleittechnik

2002

ISBN 3-527-30572-6

Reschetilowski, W.

## Technisch-Chemisches Praktikum

2002

ISBN 3-527-30619-6

Baerns, M., Hofmann, H., Renken, A.

## **Chemische Reaktionstechnik**

Lehrbuch der Technischen Chemie Band 1

3. Auflage

1999

ISBN 3-527-30841-5

Gmehling, J., Brehm, A.

## Grundoperationen

Lehrbuch der Technischen Chemie Band 2

1996

ISBN 3-527-30851-2

Onken, U., Behr, A.

## Chemische Prozeßkunde

Lehrbuch der Technischen Chemie Band 3

1996

ISBN 3-527-30864-4

Annerose Hahn, Bernhard Behle, Dieter Lischewski, Wolfgang Rein

# **Produktionstechnische Praxis**

Grundlagen chemischer Betriebstechnik



#### Annerose Hahn

Provadis Partner für Bildung und Beratung GmbH Production Technologies Industriepark Höchst / Gebäude B 836 65926 Frankfurt a. Main

#### Bernhard Behle

Provadis Partner für Bildung und Beratung GmbH Production Technologies Industriepark Höchst / Gebäude B 836 65926 Frankfurt a. Main

#### Dieter Lischewski

Provadis Partner für Bildung und Beratung GmbH Production Technologies Industriepark Höchst / Gebäude B 836 65926 Frankfurt a. Main

### Wolfgang Rein

Provadis Partner für Bildung und Beratung GmbH Production Technologies Industriepark Höchst / Gebäude B 836 65926 Frankfurt a. Main Das vorliegende Werk wurde sorgfältig erarbeitet. Dennoch übernehmen Autoren und Verlag für die Richtigkeit von Angaben, Hinweisen und Ratschlägen sowie für eventuelle Druckfehler keine Haftung

Bibliografische Information Der Deutschen Bibliothek Die Deutsche Bibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über

© 2003 WILEY-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, Weinheim

<a href="http://dnb.ddb.de">http://dnb.ddb.de</a> abrufbar.

Alle Rechte, insbesondere die der Übersetzung in andere Sprachen, vorbehalten. Kein Teil dieses Buches darf ohne schriftliche Genehmigung des Verlages in irgendeiner Form – durch Photokopie, Mikroverfilmung oder irgendein anderes Verfahren – reproduziert oder in eine von Maschinen, insbesondere von Datenverarbeitungsmaschinen, verwendbare Sprache übertragen oder übersetzt werden. Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen, Handelsnamen oder sonstigen Kennzeichen in diesem Buch berechtigt nicht zu der Annahme, daß diese von jedermann frei benutzt werden dürfen. Vielmehr kann es sich auch dann um eingetragene Warenzeichen oder sonstige gesetzlich geschützte Kennzeichen handeln, wenn sie nicht eigens als solche markiert sind.

All rights reserved (including those of translation into other languages). No part of this book may be reproduced in any form – by photoprinting, microfilm, or any other means – nor transmitted or translated into a machine language without written permission from the publishers. Registered names, trademarks, etc. used in this book, even when not specifically marked as such, are not to be considered unprotected by law.

Printed in the Federal Republic of Germany

Gedruckt auf säurefreiem Papier.

Satz TypoDesign Hecker GmbH, Leimen Druck betz-druck GmbH, Darmstadt Umschlag Litges & Dopf, Heppenheim

ISBN 3-527-28758-2

# Inhalt

## Vorwort XII

1	Verantwortliches Handeln 1
1.1	Themen und Lerninhalte 1
1.2	Umweltschutz 2
1.2.1	Inhalte und Ziele 2
1.2.2	Reststoffverwertung 2
1.2.3	Umweltgerechte Durchführung von Versuchen 3
1.2.4	Umgang mit Abwasser, Abluft und festem Abfall 7
1.2.5	Fragen zum Thema 9
1.3	Arbeitssicherheit 9
1.3.1	Regelungen zur Arbeitssicherheit 9
1.3.2	Grundlagen der Unfallverhütung 10
1.3.3	Überwachung der Arbeitssicherheit im Betrieb 11
1.3.4	Umgang mit Gefahrstoffen 11
1.3.5	Betriebsbereitschaft einer Anlage 16
1.4	Qualität und Dokumentation 16
1.4.1	Qualitätssicherungssysteme 16
1.4.2	GMP – Was ist das? 19
1.4.3	Dokumentation 20
	Begriffserklärungen 21
2	Werkstoffe 23
2.1	Theoretische Grundlagen 23
2.1.1	Themen und Lerninhalte 23
2.1.1	Metalle 24
2.1.2.1	Eisenmetalle 24
2.1.2.2	Nichteisenmetalle 27
2.1.2.3	Bezeichnung der Werkstoffe 29
2.1.3	Nichtmetalle 31
2.1.4	Verbundwerkstoffe 36
2.1.5	Korrosion 37
2.1.5.1	Ursache und Erscheinungsformen 37

vı	Inhalt	
	2.1.5.2	Korrosionsschutz 39
	2.1.6	Bearbeiten von Werkstoffen 40
	2.1.6.1	Vorbereiten des Werkstücks 40
	2.1.6.2	Formen von Werkstoffen 41
	2.1.6.3	Bohren und Gewinde schneiden 43
	2.1.6.4	Verbinden von Werkstücken 45
	2.2	Arbeitsanweisungen 49
	2.2.1	Herstellen von Testblechen 49
	2.2.2	Herstellen einer Grundplatte 49
	2.2.3	Herstellen einer Bohrplatte 51
	2.2.4	Herstellen von Schutzbacken 52
	2.2.5	Herstellen einer Rohrschelle 53
	2.2.6	Herstellen eines Winkelstahlrahmens 55
	2.2.7	Herstellen eines Bilderhalters 55
	2.2.8	Herstellen einer Spardose 57
	2.2.9	Untersuchen des Korrosionsverhaltens von Werkstoffen 58
	2.3	Fragen zum Thema 59
		Begriffserklärungen 59
	3	Rohrleitungssysteme 61
	3.1	Theoretische Grundlagen 61
	3.1.1	Themen und Lerninhalte 61
	3.1.2	Kenngrößen der Rohrleitung 61
	3.1.3	Strömungsverhalten in Rohrleitungen 63
	3.1.4	Kennlinien von Rohrleitungen 65
	3.1.5	Rohrleitungen 66
	3.1.6	Rohrverbindungen 69
	3.1.7	Dichtungen und Wellenabdichtungen 71
	3.1.7.1	Dichtungslose Abdichtung 71
	3.1.7.2	Abdichten mit Dichtungsmaterial 72
	3.1.8	Einbauten in Rohrleitungen 76
	3.1.8.1	Nichtregelbare Absperrvorrichtungen 76
	3.1.8.2	Regelbare Absperrvorrichtungen 77
	3.1.8.3	Selbsttätige Absperr- und Reguliervorrichtungen 81
	3.1.8.4	Sicherheitseinrichtungen 83
	3.1.8.5	Einrichtungen bei Energieträgern 85
	3.2	Arbeitsanweisungen 87
	3.2.1	Untersuchen des Druckverlaufs in einer Rohrleitung 87
	3.2.2	Montage von Glasverbindungen 89 Montage einer Glasapparatur 90

Demontage und Montage von Rohrverbindungen an

Abdichten einer Welle mit einer Stopfbuchse 92

Demontage und Montage einer Kesselkaskade 93

Montageübung an einem Druckfilter 95

einem Druckbehälter 91

3.2.4

3.2.5 3.2.6

3.2.7

3.2.8	Montage und Demontage eines Rohrleitungssystems mit nicht regelbaren Absperrvorrichtungen 96
3.2.9	Demontage und Montage von regelbaren Absperrvorrichtungen 97
3.2.10	Demontage und Montage von Kondensatableitern 98
3.2.10	Demontage und Montage von Sicherheitsvorrichtungen 98
3.2.11	Montage und Demontage eines Rohrleitungssystems 99
3.3	Fragen zum Thema 100
3.3	Begriffserklärungen 100
4	Fördern und Lagern 101
4.1	Fördern von Flüssigkeiten 101
4.1.1	Theoretische Grundlagen 101
	Themen und Lerninhalte 101
	Physikalische Grundlagen 101
4.1.1.4	Zentrifugalpumpen 103
4.1.1.5	Verdrängerpumpen 107
4.1.2	Arbeitsanweisungen 111
4.1.2.1	Demontage und Montage verschiedener Pumpen 111
	Untersuchen der Fördereigenschaften einer Hubkolbenpumpe 112
4.1.2.3	Vergleich der Fördereigenschaften einer Kreiselpumpe mit denen
	einer Membranpumpe 112
4.1.2.4	Untersuchen der Fördereigenschaften einer
	Exzenterschneckenpumpe 114
4.1.2.5	Untersuchen der Fördereigenschaften einer
	Schlauchquetschpumpe 114
	Untersuchen des Druckverlusts in Rohrleitungen 116
	Kennlinie einer Kreiselpumpe 117
4.1.2.8	Untersuchen der Fördereigenschaften einer Membranpumpe
	in Abhängigkeit von Hubfrequenz und Hubhöhe 117
4.1.3	Fragen zum Thema 118
4.2	Fördern von Gasen 118
4.2.1	Theoretische Grundlagen 118
4.2.1.1	Themen und Lerninhalte 118
	Vakuumpumpen 120
	Ventilatoren 122
4.2.1.4	Gebläse 123
4.2.1.5	Kompressoren 125
4.2.2	Arbeitsanweisungen 126
4.2.2.1	Demontage und Montage verschiedener Vakuumpumpen 126
4.2.2.2	Untersuchen der Abhängigkeit des Druckes einer
	Drehschiebervakuumpumpe vom Volumenstrom 127
4.2.3	Fragen zum Thema 128
4.3	Fördern und Dosieren von Feststoffen 128
4.3.1	Theoretische Grundlagen 128
4311	Themen and Lerninhalte 128

1	
VIII	Inhalt
	1317

4.3.1.2	Diskontinuierlicher Feststofftransport in Gebinden 128
4.3.1.3	Kontinuierlicher Feststofftransport mit mechanischen
	Einrichtungen 129
4.3.1.4	Kontinuierlicher Feststofftransport mit pneumatischen
	Einrichtungen 131
4.3.2	Arbeitsanweisung 134
4.3.2.1	9
4.3.3	Fragen zum Thema 135
4.4	Lagern von Stoffen 135
4.4.1	Theoretische Grundlagen 135
4.4.1.1	Themen und Lerninhalte 135
4.4.1.2	Lagern von Feststoffen 136
4.4.1.3	Lagern von Flüssigkeiten 137
4.4.1.4	Lagern von Gasen 138
4.4.2	Fragen zum Thema 140
	Begriffserklärungen 140
5	Mischen und Agglomerieren 141
5.1	Mischen von Stoffen 141
5.1.1	Theoretische Grundlagen 141
5.1.1.1	Themen und Lerninhalte 141
5.1.1.2	Herstellen von gasförmigen und flüssigen Mischphasen 142
5.1.1.3	Herstellen von festen Mischungen 144
5.1.1.4	Herstellen von pastösen oder teigigen Mischungen 147
5.1.1.5	Hinweise zur Arbeitssicherheit 148
5.1.2	Arbeitsanweisung 148
5.1.2.1	Herstellen einer Feststoffmischung 148
5.1.3	Fragen zum Thema 149
5.2	Agglomerieren 149
5.2.1	Theoretische Grundlagen 149
5.2.1.1	Themen und Lerninhalte 149
5.2.1.2	Herstellen von Agglomeraten 150
5.2.2	Arbeitsanweisung 153
5.2.2.1	Untersuchen der Abhängigkeit des Pressvolumens vom Pressdruck
	beim Brikettieren von Papier 153
5.2.3	Fragen zum Thema 155
	Begriffserklärungen 155
6	Trennen und Zerkleinern 157
6.1	Mechanisches Trennen von Feststoffgemischen 157
6.1.1	Theoretische Grundlagen 157
6.1.1.1	Themen und Lerninhalte 157
6.1.1.2	Sortieren 157
6.1.1.3	Klassieren durch Sieben 159
6.1.1.4	Korngrößenanalytik 162

(115	Vlancionar dunch Ciahtan 165
6.1.1.5 6.1.2	Klassieren durch Sichten 165
6.1.2.1	Archive der Vergeräß enverteilung durch Siehen
0.1.2.1	Analyse der Korngrößenverteilung durch Sieben mit einer Laborsiebmaschine 166
6.1.3	
6.2	Fragen zum Thema 167  Machaniachen Transportung Sugnangianan und Ergulaianan 167
6.2.1	Mechanisches Trennen von Suspensionen und Emulsionen 167
	Theoretische Grundlagen 167
6.2.1.1	Themen und Lerninhalte 167
6.2.1.2	Sedimentieren und Dekantieren 168
6.2.1.3	Physikalische Grundlagen des Filtrieren 169
6.2.1.4	Filterapparate 175
6.2.1.5	Physikalische Grundlagen des Zentrifugierens 179
6.2.1.6	Zentrifugen 180
6.2.1.7	Hinweise zur Arbeitssicherheit 183
6.2.2	Arbeitsanweisungen 183
6.2.2.1	Filtration mit einer Handfilterplatte unter Verwendung verschiedener
	Filtertücher zur Auslegung eines Trommelzellenfilters 183
6.2.2.2	Trennen einer Suspension mit unterschiedlichen Filterapparaten 183
6.2.2.3	Trennen einer Suspension mit einer Laborsiebzentrifuge 191
6.2.2.4	Trennen einer Emulsion durch Zentrifugieren 192
6.2.3	Fragen zum Thema 193
6.3	Zerkleinern von Stoffen 194
6.3.1	Theoretische Grundlagen 194
6.3.1.1	Themen und Lerninhalte 194
6.3.1.2	Brechen und Mahlen 194
6.3.1.3	Brecher 196
6.3.1.4	Mühlen 197
6.3.1.5	Hinweise zur Arbeitssicherheit 201
6.3.2	Arbeitsanweisungen 201
6.3.2.1	Brechen von Kalkstein und Klassieren des entstandenen
	Haufwerks 201
6.3.2.2	Mahlen mit verschiedenen Mahlapparaten und Bestimmen der
	Korngrößenverteilung 202
6.3.2.3	Untersuchen der Abhängigkeit der Korngrößenverteilung von
	der Mahldauer bei einer Kugelmühle 203
6.3.2.4	Untersuchen der Abhängigkeit der Korngrößenverteilung von
	der Art der Mahlkörper bei einer Kugelmühle 204
6.3.2.5	Mahlversuche mit einer Fliehkraftkugelmühle 204
6.3.2.6	Untersuchen der Abhängigkeit der Korngrößenverteilung
	von der Größe der Mahlkörper bei einer Schwingmühle 205
6.3.2.7	Mahlen mit einer Mörsermühle und Klassieren des Haufwerks
	mit einem Luftstrahlsieb 205
6.3.3	Fragen zum Thema 206

Begriffserklärungen 206

х	Inhalt	
	7	Wärmeübertragung 207
	7.1	Theoretische Grundlagen 207
	7.1.1	Themen und Lerninhalte 207
	7.1.2	Physikalische Grundlagen 207
	7.1.3	Energieträger 209
	7.1.4	Wärmeübertragungsverfahren 209
	7.1.5	Apparate zur Wärmeübertragung 210
	7.1.5.1	Direkte Wärmeübertragung 210
	7.1.5.2	Indirekte Wärmeübertragung 212
	7.2	Arbeitsanweisungen 214
	7.2.1	Direktes Heizen und indirektes Kühlen an einem Reaktionskessel 214
	7.2.2	Indirektes Heizen und indirektes Kühlen an einem Reaktionskessel 216
	7.2.3	Herstellen und Mischen von Salzlösungen unterschiedlicher Temperatur 216
	7.3	Fragen zum Thema 217
	8	Verdampfen, Trocknen, Kristallisieren 219
	8.1	Verdampfen 219
	8.1.1	Theoretische Grundlagen 219
	8.1.1.1	
	8.1.1.2	Verdampfer 219
	8.1.1.3	1
	8.1.2	Fragen zum Thema 222
	8.2	Trocknen 222
	8.2.1	8
	8.2.1.1	
	8.2.1.2	
	8.2.1.3	
	8.2.2	ě
	8.2.2.1	bei unterschiedlicher Beladung 227
	8.2.3	Fragen zum Thema 228
	8.3	Kristallisieren 229
	8.3.1	Theoretische Grundlagen 229
	8.3.1.1	Themen und Lerninhalte 229
	8.3.1.2	Kühlkristallisation 230
	8.3.1.3	Verdampfungskristallisation 231
	8.3.2	Arbeitsanweisung 232
	8.3.2.1	Kristallisation einer Salzlösung durch kontinuierliche Verdampfungs- kristallisation 232
	8.3.3	Fragen zum Thema 233 Begriffserklärungen 233

9	Destillieren und Rektifizieren 235
9.1	Theoretische Grundlagen 235
9.1.1	Themen und Lerninhalte 235
9.1.2	Gleichstromdestillation 235
9.1.2.1	Physikalische Grundlagen 235
9.1.2.2	Destillierverfahren 237
9.1.3	Gegenstromdestillation 240
9.1.3.1	Physikalische Grundlagen 240
9.1.3.2	Apparatetechnik 242
9.1.3.3	Rektifizierverfahren 246
9.2	Arbeitsanweisungen 247
9.2.1	Diskontinuierliche Rektifikation von Ethanol-Wasser-Gemisch
	mit einer Glockenbodenkolonne bei Normaldruck 247
9.2.2	Diskontinuierliche Rektifikation von Ethanol-Wasser-Gemisch
	mit einer Füllkörperkolonne bei Normaldruck 249
9.2.3	Reinigung von Ethanol-Wasser-Gemisch durch
	Vakuumrektifikation 250
9.2.4	Reinigung von Chlorbenzol durch Wasserdampfdestillation 251
9.3	Fragen zum Thema 252
	Begriffserklärungen 252
10	Extrahieren 253
10.1	Theoretische Grundlagen 253
10.1.1	Themen und Lerninhalte 253
10.1.2	Physikalische Grundlagen 253
10.1.3	Feststoffextraktion 254
10.1.4	Flüssigkeitsextraktion 257
10.1.4.1	Allgemeines 257
10.1.4.2	Flüssigkeitsextraktoren 259
10.2	Arbeitsanweisung 261
10.2.1	Feststoffextraktion nach dem Soxhlet-Verfahren 261
10.3	Fragen zum Thema 262
	Begriffserklärungen 262
11	Betriebliche Reaktionstechnik 263
11.1	Theoretische Grundlagen 263
11.1.1	Themen und Lerninhalte 263
11.1.2	Disposition von Arbeitsabläufen 263
11.1.3	Protokollierung 265
11.2	Arbeitsanweisungen 271
11.2.1	Umkristallisation von Carboxipyrazolsäure-4 273
11.2.2	Umfällen von 4-Aminobenzolsulfonsäure 274
11.2.3	Destillation von ethanolhaltigen Gemischen 276
11.2.4	Rektifikation eines Ethanol-Wasser-Gemisches bei Normaldruck 277
11.2.5	Fällen von Schwermetallionen 278

(II)	Inhalt		
	11.2.6	Neutralisation 279	
	11.2.7	Umsetzung von Schwefelsäure mit Calciumcarbonat	280
	11.2.8	Herstellen von basischem Kupfercarbonat 281	
	11.2.9	Herstellen von Kupfersulfat 282	
	11.2.10	Herstellen von Calciumcarbonat 283	
	11.2.11	Herstellen des Azofarbstoffes Tartrazin O 284	
	11.2.12	Herstellen von Benzoesäureethylester 288	
	11.2.13	Herstellen von Benzoesäure 289	
		Begriffserklärungen 291	

### Vorwort

Die Unternehmen der chemischen Industrie erzeugen eine Vielzahl unterschiedlicher Produkte, die im täglichen Leben Anwendung finden. Fundamentales Anliegen hinsichtlich Produkt und Herstellungsprozess ist daher die Sicherheit sowie der Schutz von Mensch und Umwelt. Ziel der Selbstverpflichtung »Verantwortliches Handeln« unter wirtschaftlichem Einsatz aller Ressourcen besteht im Optimieren der Produktqualität. Als wichtige Voraussetzung für sicheres und umweltgerechtes Produzieren gelten fachgerecht ausgebildete Mitarbeiter, die den Umgang mit den Apparaturen und Anlagen sicher beherrschen.

Die »Produktionstechnische Praxis« eignet sich als Lehrmittel für die Ausbildung dieses Fachpersonals. Es kann insbesondere im Unterricht und in der betrieblichen Ausbildung der Chemieberufe Chemikant, Pharmakant und Chemiebetriebsjungwerker eingesetzt werden. Darüber hinaus ist das vorliegende Buch eine sinnvolle Lernhilfe in der beruflichen Fortbildung aller Produktionsmitarbeiter. Auch zukünftige Meister und Techniker unterstützt es in ihrer Aus- und Weiterbildung.

In abgeschlossenen Kapiteln vermittelt die »Produktionstechnische Praxis« fundiertes, durch anschauliche praktische Versuche ergänztes Basiswissen in den folgenden Fachgebieten

- Verantwortliches Handeln
- Werkstoffe
- Rohrleitungssysteme
- Fördern und Lagern
- Mischen und Agglomerieren
- Trennen und Zerkleinern
- Wärmeübertragung
- Verdampfen, Trocknen, Kristallisieren
- Destillieren und Rektifizieren
- Extrahieren
- Betriebliche Reaktionstechnik.

Die einzelnen Kapitel beginnen mit einer Betrachtung physikalisch-technologischer Grundlagen. Verfahrenstypische Einrichtungen und Apparaturen werden in Aufbau und Funktion sowie Einsatzmöglichkeit beschrieben. Diese theoretischen Grundlagen werden durch praktische Arbeitsanweisungen ergänzt, die so den Bezug zur vermittelten Thematik herstellen und vertiefen. Die Arbeitsanweisungen zur Durchführung der praktischen Aufgaben wurden auf der Grundlage jahrelanger Erfahrung in der Abteilung Produktion und Technik der Provadis, Partner für Bil-